

# BÜFA®-Release Wax Paste

## Slipmiddel

### På basis af syntetisk voks og mineralisk terpentin

Monofiber varenummer: 741-0054

BÜFA®-Release Wax Paste, slipmiddel, er fremstillet på basis af syntetisk voks og mineralisk terpentin. Bruges hovedsagligt i kombination med BÜFA®-Release Lacquer.

#### Anvendelse

BÜFA®-Release Wax Paste anvendes som slipmiddel til emner lavet af polyester eller epoxy i forme af enten træ, plastik eller gips etc.

Når BÜFA®-Release Wax Paste benyttes i kombination med BÜFA®-Release Lacquer, skal BÜFA®-Release Wax Paste påføres først, som et ekstra lag slipmiddel for bedste afformningsresultat.

#### Holdbarhed

Opbevares mørkt ved en temperatur omkring 20 °C. Lagerstabilitet er mindst 12 måneder i uåbnede originalbeholdere ved max. 20 °C.

#### Levering

Leveres i dunke á 5 kg.

#### Fabrikat

Büfa, Tyskland.

Egenskaber i leveret stand		
Vægtfylde/densitet ved 20°C	0,95 g/ml	DIN 53 217/2
Flammepunkt	27 °C	DIN 53 213

#### Arbejdsanvisning

BÜFA®-Release Wax Paste, slipmiddel, påføres bedst den ønskede overflade ved at påføre voks i midten af en klud (så voksen er lukket inde som i en pose) og derefter føre kluden i cirkulerende bevægelser, mens man klemmer voks ud gennem porerne i kluden. Dette sikrer jævn påføring i et tyndt lag uden klumper. Polering skal foretages straks efter påføring, da det er meget svært at polere voks, der er begyndt at tørre.

For bedre og lettere afformning af store emner, påføres BÜFA®-Release Wax Paste før sliplak. BÜFA®-Release Wax Paste bør påføres efter hver 5-6 afformning.

Det anbefales at påføre voksen meget omhyggeligt første gang, man benytter en ny form (2 til 3 påføringer i træk). Dette sikrer, at alle åbne porer i formens overflade lukkes.

Det er også en god idé at konditionere en ny form efter første voksbehandling. Den øgede temperatur gør voksen flydende, og den kan trænge ordentligt ned i formens porer. Efterhærdning gør også den påførte voks mere modstandsdygtig.

For allerede brugte forme er det - som nævnt ovenfor - tilstrækkeligt at påføre voks for hver 5 - 6 afformning. Generelt gælder det, at forbruget af voks afhænger af formens geometri, og hvor svært det er at afforme et emne. Des sværere en afformning er, des mere BÜFA®-Release Wax Paste, slipmiddel, skal der påføres og omvendt.

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vor bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vor leverandør. Da de konditioner, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vor kontrol, bør varen afprøves inden brug.