

Collinite voks system

Arbejdsanvisning

Collinite voks indeholder silicone

Vigtigt

På grund af vokstypernes ualmindelig gode slipeevne kan større emner godt løsne sig i formen, såfremt denne ikke er afstivet tilstrækkeligt.

Desuden kan gelcoat slå fra, hvis gelcoaten er smurt på formen i et for tykt lag i én operation. Dette skyldes, at gelcoaten under hærkning krymper mere i tykke lag og derfor kan "hoppe" fra p.g.a. Collinites meget gode slipeevne.

Der kan ikke anvendes PVA-slipmiddel sammen med Collinite systemet.

Formrens nr. 920

Ryst flasken godt før brug!

Formrens nr. 920 fjerner snavs og voksrester fra formoverfladerne. Påfør formrens med en sammenfoldet klud. Når urenhederne er fjernet, tørres overfladen igen med en ren klud.

Fast voks nr. 900

Før brug af fast voks nr. 900 på rengjort form, kan polering med flydende voks nr. 845 være en fordel, da en flydende voks lettere kan udfylde eventuelle mikroporer i gelcoatoverfladen end fast voks.

Herefter vokses og poleres formen 3-5 gange med fast voks nr. 900, hvorefter formen er klar til støbning. Dette gælder også nye forme. Voksen påføres med en blød klud på et mindre areal ad gangen og gnides, inden voksen tørrer ud, og indtil højglans er opnået. Brug herefter flydende voks nr. 845 til at vedligeholde voksoverfladerne.

Flydende voks nr. 845

Ryst flasken godt før brug!

Når godstykkelsen af fast voks er tilstrækkelig, kan voksoverfladen let vedligeholdes med et tyndt lag flydende voks nr. 845. Denne voks giver en meget fin, superglat overflade med ualmindelig god slipeevne. Flydende voks nr. 845 kan også benyttes sammen med andre faste vokstyper. Flydende voks nr. 845 påføres med en ren klud. Flydende voks nr. 845 indeholder silicone.

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vor bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vor leverandør. Da de konditioner, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vor kontrol, bør varen afprøves inden brug.