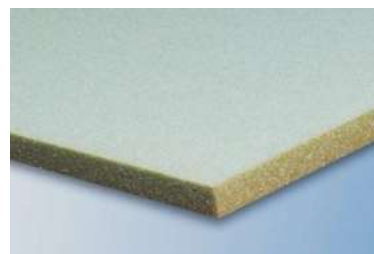


AIREX® C70

Universelt strukturelt skum

AIREX® C70 er et unikt krydsbundet polymerskum med lukkede celler, der kombinerer høj stivhed og styrke/vægt forhold med usædvanlig god sejhed. AIREX® C70 er ikke biologisk nedbrydelig, indeholder ikke CFC gasser, har en forsvindende lille vandabsorption og har desuden en fortrinlig modstandsdugtighed overfor kemikalier. En fin cellestruktur giver fremragende vedhæftning til skummet, der er kompatibel med de fleste polyester og produktions- processer.

AIREX® C70 er ideelt som kernemateriale til en lang række letvægt sandwich-konstruktioner, der udsættes for både statiske og dynamiske belastninger.



Karakteristika

- Højt vægt/styrke forhold
- Høj slagstyrke
- Lavt polyesterforbrug
- Høje udmattelsesegenskaber
- Gode brandegenskaber (selvslukkende)
- God lyd- og varmeisolering
- God modstandsdugtighed overfor styren

Anvendelse

- Skibe/både
 - Tog og auto
 - Vindmøller
 - Fritid
 - Industri
- Skrog, dæk og interiør
Gulve, skillevægge, døre, tag- og karroseripaneler
Vinger og møllehuse
Surfbrædder, snowboards, ski, kanoer, kajakker
Værktøj, tanke, rør, containere, tildækninger

Produktionsprocesser

- Håndoplæg og sprøjtning
- Injektion (vakuum, RTM)
- Pre-preg
- Thermoformning

Egenskaber	Testmetode	Enhed	Værdi ¹⁾	C70.40	C70.48	C70.5	C70.75	C70.90	C70.130	C70.200	C70.250
Vægtfylde	ISO 845	kg/m ³	Gennemsnit Interval	40	48 43-55	60 54-69	80 72-92	100 90-115	130 120-150	200 180-250	250 225-288
Trykstyrke	ISO 844	N/mm ²	Gennemsnit Minimum	0.45	0.60 0.50	0.90 0.75	1.45 1.10	2.0 1.7	3.0 2.6	5.2 4.5	6.6 5.3
E-modul tryk	DIN 53421	N/mm ²	Gennemsnit Minimum	41	48 35	69 55	104 80	130 110	170 145	280 240	350 280
Trækstyrke	ISO 527 1-2	N/mm ²	Gennemsnit Minimum	0.70	0.95 0.8	1.3 1.0	2.0 1.6	2.7 2.2	4.0 3.0	6.0 4.8	7.5 5.5
E-modul træk	ISO 527 1-2	N/mm ²	Gennemsnit Minimum	28	35 28	45 35	66 50	84 65	115 95	175 140	230 160
Forskydningsstyrke	ISO 1922	N/mm ²	Gennemsnit Minimum	0.45	0.55 0.50	0.85 0.70	1.2 1.0	1.7 1.4	2.4 2.1	3.5 3.2	4.7 3.8
E-modul forskydning	ASTM C393	N/mm ²	Gennemsnit Minimum	13	16 14	22 18	30 24	40 34	54 45	75 68	95 78
Forskydningsbrudforlængelse	ISO 1922	%	Gennemsnit Minimum	8	10 8	16 10	18 10	23 12	30 20	30 20	30 20
Varmeledningsevne	ISO 8301	W/m.K	Gennemsnit	0.031	0.031	0.031	0.033	0.035	0.039	0.048	0.056
Standard plader	Bredde	mm ± 5		1330	1270	1150	1020	950	850	750	700
	Længde	mm ± 5		2850 ²⁾	2730 ²⁾	2450 ²⁾	2180	2050	1900	1600	1500
	Tykkelse	mm ± 0.5		5 til 80	5 til 70	5 til 70	3 til 68	3 til 60	5 til 50	5 til 40	5 til 40
Farve				Lysegrøn	Violet	Gul	Grøn	Rød	Blå	Brun	Grøn

Andre dimensioner, finishing options, konfigurationer og præcisions tolerancer fås på forespørgsel.

1) Minimumværdier iht. DNV definitioner; tykkelse på prøvestykker 20 mm, undtagen træk egenskaber (10 mm) og E-modul tryk (40 mm).

2) Halv størrelse for tykkelser < 8 mm.

Opgivet værdi for nominal vægtfylde er en cirka-værdi. Grundet variationer af vægtfylden, kan disse værdier være lavere end opgivet ovenfor. Til kalkulation af sandwich konstruktioner, kan minimum-værdier rekvireres på forespørgsel. Oplysningerne i dette datablad anses for at være korrekte og i overensstemmelse med nyeste videnskabelig og teknisk viden. Dog gives der ingen garantier - hverken direkte eller indirekte - for informationernes nøjagtighed eller de resultater der opnås på baggrund af disse. Ingen informationer er påtænkt eller skal opfattes som anbefalinger til at krænke nogen som helst eksisterende patenter.