

Opbevaring af polyesterprøver

Opbevaring af polyesterprøver til indgangs- og kvalitetskontrol

Hvis man opbevarer styrenholdige umættede polyestere i termoplastiske beholdere med termoplastiske låg, sker følgende:

- Styrenen vil trænge ud gennem plastbeholderens sider.
- Luft vil trænge ind gennem plastbeholderens sider.

Når styrenindholdet i polyesteren på denne måde bliver reduceret, vil det have effekt på hærdeegenskaberne. Det gælder først og fremmest geltiden.

Når luft trænger gennem beholderens sider eller via utæthed ved låget, vil luften komme i kontakt med polyesteren. Umættet polyester er fugtighedssugende og indgår kemisk forbindelse med ilten fra luften. Derfor vil vandindholdet stige, og ilten herfra vil kemisk reagere med de inhibitorer, der anvendes ved fremstilling af polyester og styren. Begge mekanismer vil påvirke hærdeegenskaberne, specielt geltiden.

Ovenstående forhold gælder næsten fra samme øjeblik en polyester bliver lagret i en termoplastisk beholder. Påvirkningen af geltid spores allerede efter få timer. Graden af disse påvirkninger afhænger hovedsagligt af:

- Typen af termoplast
- Beholderens vægtykkelse
- Termoplastens temperatur
- Polyesterens temperatur
- Luftens fugtighedsgrad i %
- Polyesterens styrenindhold
- Niveau af utæthed mellem låg og beholder
- Temperatur-udsving (frembringer over- eller undertryk i beholder)

Polyesterprøver, der skal benyttes til indgangs- eller kvalitetskontrol skal derfor opbevares i metalbeholdere med tætsluttende låg.

Metalbeholder skal altid fyldes med mindst 90 % polyester.

Afprøvning af geltid skal ske senest 48 timer efter at tankbil har afleveret varen på produktionsstedet.

Kilde:

Aliancys