

## Sammenligning af glasfibermåtter

### Pulverbundne, emulsionsbundne og syede glasfibermåtter.

Overflade-/finishmåtter som første lag glas efter gelcoat eller som afdækningsmåtte. Der anvendes 3 typer overflademåtter, der kan inddeles som følger:

	Pulverbunden	Emulsionsbunden	Syet (ingen binder)
Længde på glasfibre (mm)	50	50	Efter ønske
Sizing på glasfibre	Silan	Silan	Silan
Metode til binding af løse Glasfibre til en glasfibermåtte 1)	Pulverbinder	Væske	Syning
Trådtype til syning	Ingen	Ingen	PES
Laveste tex-værdi for de enkelte Glasfibre i glasfibermåtter 2)	15	30	15
Færdige laminaters overfladeudseende ved brug af (især over tid)			
15 tex glasfibre	Fin	-	Fin
30 tex glasfibre	Moderat	Moderat	Moderat
Drapérbarhed/smidighed under oplægning i form	Moderat	God	Optimal
<b>Anvendes sammen med:</b>			
Polyester	Ja	Ja	Ja
Epoxy	Ja	Nej	Ja
Vinylester	Ja	Nej	Ja
Fenol	Ja	Nej	Ja
<b>Anvendes til production i:</b>			
Håndoplæg 1)	Ja	Ja	Ja
Filament Winding	Ja	Nej	Ja
RTM	Ja/Nej	Nej	Ja
Pultrusion	Nej	Nej	Ja
Transparente emner	Ja	Nej	Ja
<b>Godkendelser:</b>			
Opfylder DSV krav til første lag glas mod gelcoat	Ja	Nej	Nej
Kan anvendes mod gelcoat i både	Ja	Nej	Nej

- 1) Emulsionsbundne glasfibermåtter anvendes sammen med polyester til håndoplægning. Emulsionsbinder er svært opløselig uden mekanisk påvirkning, hvorfor denne type glasfibermåtte kun anvendes til håndoplægning, hvor man påvirker binderen kraftigt med udluftningsruller under imprægnering med polyester.
- 2) Tex-værdi = gram materiale pr. 1000 løbende meter.  
Jo tyndere glasfiberbundter, jo mindre gennemslag af glasfibre i gelcoatoverfladen.

### Yderligere information:

Brugen af emulsionsbundne glasfibermåtter mod standard gelcoatoverflader forøger risiko for osmose og oppumpning af glasfiberbundterne, pga. manglende nedbrydning af emulsionsbinderen under produktion af laminaterne.

Nedbrydningen af gelcoatoverflader sker meget hurtigere end ved brug af pulverbundne eller syede glasfibermåtter.

Gelcoats er ikke diffusionstætte, hvorfor vand over tid trænger gennem gelcoaten og ind i glasfibermåtten og opløser de rester af emulsion, der ikke blev nedbrudt 100% af styren under fremstillingen af laminat.