

9 gyldne regler for at undgå farvenuancer ved brug af gelcoat

1. Gelcoat skal omrøres godt eller recirkuleres i originale tromler/spande inden tilsætning af hærdere.
2. Brug en omrører, der ikke pisker luft i gelcoat under omrøringen.
3. Vær opmærksom på korrekt hærdere type og -mængde til både sprøjtning og hånd.
Tag hensyn til temperatur variationer sommer/vinter og juster hærdere mængden efter temperaturen.
4. Tilsæt 2% paraffin 10-% opløsning til gelcoat for at få topcoat.
Hvis paraffin opløsning kun er 5%, skal der tilsættes 4% til gelcoat for at få topcoat.
5. Hvis der skal repareres mere end et lag topcoat, skal der kun paraffin i det sidste lag, da der ellers vil kunne opstå delaminering mellem lagene.
6. Husk altid kun at anvende tørre pensler til påføring af gelcoat, da acetone/styren i penselhårene vil fortynde farven og muligvis give farveforskelle især ved de første strøg. Desuden afgiver acetone megen kulde ved fordampning, hvorfor hærdning af gelcoaten bliver dårlig.
7. Påfør aldrig topcoat ved mere end 26°C eller i direkte sollys.
Hvis temperaturen er højere end de 26°C vil paraffinen ikke stige til overfladen, hvilket betyder, at overfladen forbliver klæbrig.
8. Varierende gelcoat tykkelser kan også give farveforskelle.
F.eks. vil farven på et lag på ca. 300 µ være anderledes end på et lag på 700 µ fra samme batch.
Der bør ikke påføres under 400 µ pr. lag.
9. Hvis man vil undersøge om gelcoat/topcoat er udhærdet tilstrækkeligt, kan dette nemt gøres ved at gnide en klud på overfladen vædet med acetone. Kluden må ikke tage farve fra overfladen.