

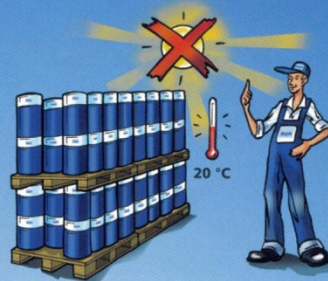
Arbejde med gelcoat

1. Levering



Tjek
- Kvalitet
- Farvetone
- Mængde

2. Opbevaring



OBS!
- Opbevares under tag
- Undgå direkte sollys
- Opbevaringstemperatur ca. 20 °C
- Fugtighed 50-75 %

3. Formslip og forberedelse af materialet

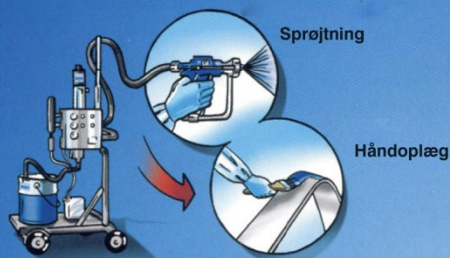


18-25 °C



OBS!
- Benyt beskyttelsestøj
- Rumtemperatur mellem 18 - 25 °C
- Følg vejledningen om formslip fra producenten
- Homogen omrøring af materialet foretages i den originale beholder

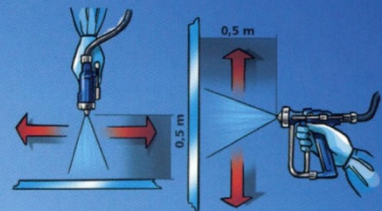
4. Påføring af gelcoat: Sprøjtning eller håndoplæg



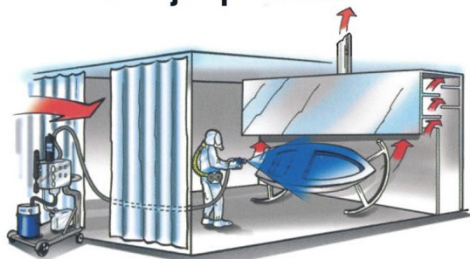
Håndoplæg:
- Ideelt ved 2 lag på hver 300 µm
- Sorg for ensartet tykkelse på lagene

OBS!
- Brug den specificerede hærdere
- Vær opmærksom på at hærdermængde tilsættes i % (1,5 - 2,5 %)

Sprøjtning:
- Juster maskinen iht. producentens instruktioner
- Påfør to lag; Det første lag skal være ca. 200 µm tykt
- Før pistolen vinkelret på formens overflade og spray i kryds
- Sprøjteafstand 0,5 m!



5. Arbejdsplads



OBS!
- Optimal udluftning
- Benyt beskyttelsesudstyr
- Støvfrit miljø

6. Færdigt arbejde!



OBS!
- Beholdere lukkes efter endt arbejde
- Beholdere stilles tilbage hvor de normalt opbevares
- Rens maskiner og værktøj